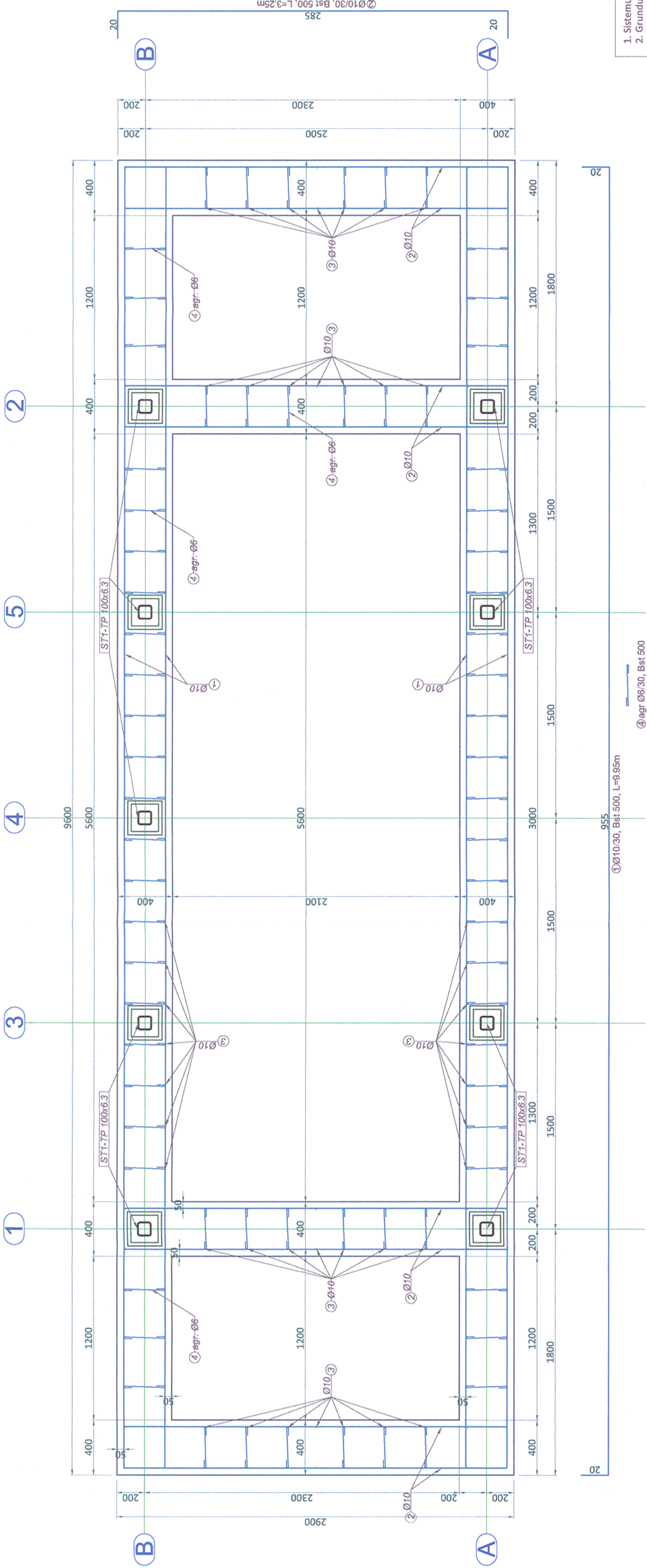


Toate sudurile nemarcate vor fi de colt si se vor realiza 0.7 tmin	CLASA DE IMPORTANTA A CONSTRUCTIEI CONFORM P100/1-2006 ESTE (III)
All the unmarked welds will be corner welds and will have 0.7 tmin	CATEGORIA DE IMPORTANTA CONFORM HG nr. 766/97 este (C)
	THE CONSTRUCTION IMPORTANCE CLASS, ACCORDING TO P 100/1-2006, IS (III)
	THE IMPORTANCE CATEGORY, ACCORDING TO HG 766/97 IS "C"

Plan fundatii/ Foundation plan

Scara/ Scale 1:10



VERIFICĂRI ALE LUCRĂRILOR DE CONECTII ȘI ALE CONSTRUCTIILOR METALICE ÎN VEDEREA RECEPTIEI

Verificarea și examinarea conținutului documentelor de atestare a calității materialelor de asamblare (nituri, șuruburi, piulițe, electrozi), iar în cazul când acestea nu există, constructorul va face încercările necesar e determinanți calității materialelor folosite.

Verificarea existenței și a conținutului documentației de atestare a materialelor folosite pentru lucrările de construcții metalice.

Verificarea documentelor realizate pe parcursul lucrărilor de montare (documentele proiectantului, procesele verbale de lucrări ascuse).

Verificările necesare pentru recepția preliminară a lucrărilor de construcții metalice ce formează un obiect distinct.

CHECKS OF THE METAL ASSEMBLIES AND METALLIC WORKS IN VIEW OF TAKING-OVER

Check and analysis of the documents certifying the quality of assembly materials (rivets, screws, bolt nuts, electrodes) and if these are not available, the contractor will make the tests necessary to determine the quality of materials utilized.

Checking the availability and content of documentation that certifies the materials utilized at metallic works.

Checking the documents prepared during montage works (documents of the designer, minutes of hidden works).

Checking necessary at the preliminary taking-over of metallic works forming a separate object.

Note generala valabila pentru intregul proiect
Executanul este obligat sa verifice informatiile din planuri si din extrasele de laminare inainte de comandarea oricaror materiale si sa comunice orice neconcordanta proiectantului. In caz contrar proiectantul nu isi va asuma responsabilitatea pentru nicio eroare din planuri sau din extrasele de materiale.

Universal remark valid for the entire project
The executants is bound to verify all the information from the plans and from the material lists before ordering any materials and to communicate any disparity to the designer. Other way the designer will not assume the responsibility about the errors in the plans or in the material lists.

- Sistemul de protectie anticoroziva va fi de tip alchidic.
- Grundul se va aterne pe suprafata receptionata, conform Caietului de Sarcini, in doua straturi, masurand 30-40µm.
- Stratul intermediar de vopsea va masura 50-60 µm grosime.
- Stratul de finisare va masura 70-85µm grosime.
- Masurarea grosimilor straturilor uscate se va face cu elcometrul.
- Ultima masuratoare va trebui sa evidentizeze o grosime cuprinsa intre 150-185µm.

- The adopted anticorrosive protection is an alkylid system.
- The primer will laid on surfaces prepared according too the Technical Specifications in 30-40µm thickness.
- The intermediary layer will be 50-60µm thickness.
- The finishing layer will be 70-85µm thickness.
- The measurement of the dried layer thickness will be made with the elcometer.
- The result of the last measurement must be between 150-185µm thickness.

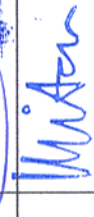
Materiale / Materials:

Otel laminat/Rolled steel: S355 N
Beton armat/Reinforced concrete: C20/25
Beton simplu/Plain concrete: C8/10
Otel beton/Reinforcement: Bst 500

Acest plan anuleaza si inlocuieste planul nr. PT.02.04.17.2.RE.02.004 elaborat la data 01.2013.

This layout plan canceled and replaced layout plan no. PT.02.04.17.2.RE.02.004 prepared on 01.2013.

Verificator / Expert Checker / Expert		Semnatura Signature	
Cămin Regiment Verificator		Referat / Expertiza Report / Expertise	
MINISTERUL TRANSPORTURILOR			
BENEFICIAR / BENEFICIARY :			
COMPANIA NAȚIONALĂ DE CĂI FERATE "CFR" SA			

PROIECTANT / DESIGNER:					
Aprobat Approved	Sef de echipa Team leader	C. Teodorescu			
Verificat Checked	Expert Cheie Key Expert	R. Witan			
		Data Date		Semnatura Signature	
		01.2013			
		01.2013			

Subcontractant / Subcontractor			
Aprobat Approved	Adjunct Sef de echipa Deputy Team leader	A.M. Baicu	
Proiectat Designed	Inginer Engineer	G. Pațilea	

"Reabilitarea liniei c.f. Frontier ă - Curtici - Simeria, parte componentă a coridorului IV Pan - European pentru circulația trenurilor cu viteză maximă de 160 km/h"		Project 9i 35311.1
"Rehabilitation of the Railway Line Border - Curtici - Simeria, component Part of the IV Pan - European Corridor for the Trains Circulation with maximum speed of 160 km/h"		Faza / Phase: PTH+CS / TD+TS

Denumire desen / Drawing name: P.O. Tisa. Cabină așteptare călători. Plan fundații S.P. Tisa. Cabin passengers waiting. Foundation plan			
Scara / Scale 1:25	Revizia / Revision 1/05.2013	Cod desen / Drawing Code PT.2C.04.17.2.RE.02.004	Nr / No 04/04